

УТВЕРЖДАЮ
Управляющий директор
АО «ТМК Нефтегазсервис-
Нижневартовск»



С.В.Коротков
2016 г

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 76-720 ММ С НАРУЖНЫМ ДВУХСЛОЙНЫМ И
ТРЕХСЛОЙНЫМ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ И ВНУТРЕННИМ
ДВУХСЛОЙНЫМ ЭПОКСИДНЫМ ПОКРЫТИЕМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 1390-003-52534308-2013
ИЗМЕНЕНИЕ №2

Срок введения: с 20.07.2016г.

Держатель подлинника:
АО «ТМК НГС-Нижневартовск»

РАЗРАБОТАНО

Технический директор
АО «ТМК Нефтегазсервис-
Нижневартовск»
А.В.Гуменюк
« 19 » 07 2016 г

Начальник КТО
АО «ТМК Нефтегазсервис-
Нижневартовск»
И.С. Предеин
« 19 » 07 2016 г.

Ведущий инженер КТО
АО «ТМК Нефтегазсервис-
Нижневартовск»
А.Ю.Капралов
« 19 » 07 2016 г.

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор
ООО «РегионИнвест»
О. М. Симонов
« 18 » 07 2016 г

Руководитель лаборатории конструирования
полимерных покрытий нефтегазового
оборудования и сооружений РГУ нефти и газа
им. И.М. Губкина
В.Н.Протасов
« 18 » 07 2016 г

2016

4.1. ТРЕБОВАНИЯ К НАРУЖНОМУ ПОКРЫТИЮ ТРУБ

Пункт 4 таблицы 3 изложить в следующей редакции:

Свойство	Показатель	Норма		Метод испытания
		Двух слойное	Трех слойное	
4. Адгезия к стали - в исходном состоянии при температуре: плюс $(20\pm 5)^\circ\text{C}$ плюс $(60\pm 3)^\circ\text{C}$ [плюс $80\pm 3^\circ\text{C}$ – для теплостойкого исполнения]	Усилие при отслаивании, Н/см, не менее	35	35	Приложение Ж настоящих ТУ
- после воздействия 3%-ного водного раствора NaCl при температуре плюс $(60\pm 3)^\circ\text{C}$ [плюс $80\pm 3^\circ\text{C}$ – для теплостойкого исполнения]	Усилие при отслаивании, Н/см, не менее	9	9 [9]	
- при катодной поляризации в течение 30 суток при электрическом напряжении 1,5 В в 3%-ном водном растворе NaCl при температуре плюс $(60\pm 3)^\circ\text{C}$ [плюс $80\pm 3^\circ\text{C}$ – для теплостойкого исполнения]	Соотношение адгезионной прочности на базах времени 70 сут и 100 сут. при отслаивании полосы покрытия, $K_p = p(100)/p(70)$, не менее	0,922 ²⁾ при $\tau_p = 10$ лет	0,922 ²⁾ при $\tau_p = 10$ лет	
	Площадь отслаивания, cm^2 , не более	-	10	ГОСТ Р 51164 Приложение В

8.7. ПРИЛОЖЕНИЕ Ж

Исключить п.7.11, 7.15, 7.18.

Инв. № подл.		ИЗМЕНЕНИЕ №2 ТУ 1390-003-52534308-2013				
		Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
		Разраб.	Бапуралов			19.07.16
		Пров.	Председ			19.07.16
		Н. контр.				
		Утв.	Гуменюк			19.07.16